SALONI

13/10/2025

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

CÓDIGO	ARTÍCULO	FORMATO	GRUPO
LBT500	**SA BLENDING BLANCO**	**90 X 90**	Bla – Anexo G – DOP 03DP

CARACTERÍSTICAS DEL ARTÍCULO

TIPO DE PASTA	PORCELANICO COLOREADO
CLASE	No Esmaltado
ACABADO	RECTIFICADO PRODUCTO MUY DESTONIFICADO (V4)
CARAS	10
RECOMENDACIONES DE USO	5 Tránsito intenso. Comercios, halls, locales públicos y centros comerciales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO SEGÚN LA NORMA ISO 13006 Y UNE-EN 14411

DIMENSIÓN ENSAYO-NORMA ISO 10545-2	ENSAYO-NORMA	NORMA ISO 13006		SALONI	
LARGO - CALIBRE CENTRAL	EN-ISO 10545-2	±0,3%	±1,00mm	±0,06%	B: 901,0±0,50mm
CORTO - CALIBRE CENTRAL	EN-ISO 10545-2	±0,3%	±1,00mm	±0,06%	B: 901,0±0,50mm
ESPESOR	EN-ISO 10545-2	±5,00%	±0,50mm	±5,00%	9,5 ±0,48mm
RECTITUD DE LOS LADOS	EN-ISO 10545-2	±0,3%	±0,80mm	±0,07%	≤0,60 mm
ORTOGONALIDAD	EN-ISO 10545-2	±0,3%	±1,50mm	±0,12%	≤1,10 mm
PLANITUD LATERAL DE SUPERFICIE / ALABEO	EN-ISO 10545-2	±0,4%	± 1,80mm	+0,10% / -0,07%	+0,90mm / -0,60mm

PROPIEDADES FÍSICAS	ENSAYO-NORMA	VALOR PRESCRITO POR LA NORMA	SALONI
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO	EN 16165 Anexo C	Declaración del Fabricante	CLASE 1
	ANSI A137: DCOF	Declaración del Fabricante	NO APLICA
	EN 16165 Anexo B	Declaración del Fabricante	R9
	EN 16165 Anexo A	Declaración del Fabricante	A
ABSORCIÓN DE AGUA	ISO 10545-3	≤0,5%	< 0,25%
FUERZA DE ROTURA	ISO 10545-4	1300 N	1300 N
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	ISO 10545-4	35 N/mm²	35 N/mm²
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	ISO 10545-6	RESISTE	< 130 mm³
IMPACTO	ISO 10545-5	Declaración del Fabricante	RESISTE
COEFICIENTE DE DILATACIÓN	ISO 10545-8	$9 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$	$6{,}2 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$
RESISTENCIA TÉRMICA	ISO 10545-9	Declaración del Fabricante	RESISTE
RESISTENCIA AL CUARTEO	ISO 10545-11	Exigida	RESISTE
RESISTENCIA A LA HELADA	ISO 10545-12	Declaración del Fabricante	RESISTE

PROPIEDADES QUÍMICAS		ENSAYO-NORMA	NORMA ISO 13006	SALONI
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE DÉBILES	ÁCIDO CÍTRICO	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	LA
	ÁCIDO CLORHÍDRICO	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	LA
	HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	LA
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE FUERTES	ÁCIDO LÁCTICO	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	HA
	ÁCIDO CLORHÍDRICO	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	HA
	HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	HA
RESISTENCIA AGENTES DE LIMPIEZA		ISO 10545-13	Mínimo B	A
RESISTENCIA A LAS MANCHAS		ISO 10545-14	Mínimo 3	5

Este documento es de uso comercial e informativo. Saloni se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier información contenida en el mismo. En caso de duda, se ruega verificar con fábrica los datos de esta ficha técnica.

CONSEJOS DE COLOCACIÓN, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.

Para conseguir un resultado óptimo en la colocación del producto cerámico es imprescindible el cumplimiento de las recomendaciones ***/ indicaciones de la Norma UNE 138002:2017. En el presente documento, resumimos algunas de ellas.***

1.1. Antes de la colocación.

Antes de la colocación, verificar que el producto cerámico se ajusta a lo solicitado, comprobando modelo, formato, color, tono y calibres antes de la colocación. Los códigos numéricos y alfabéticos de los calibres indican posibles diferencias de tonalidades y medidas nominales entre producciones. No mezclar e instalar material si no tiene idéntico tono y calibre.
Manipular las piezas con cuidado para evitar problemas de despuntado y rayado, especialmente en materiales de Pasta Blanca, Porcelánicos lapados o pulidos. Proteger adecuadamente aquellas baldosas colocadas como pavimento del tránsito de obra, hasta la finalización de la misma.

1.2. Durante la colocación (*Norma UNE 138002:2017*).

Para la fijación de las piezas, usar un cemento cola de calidad y peinar tanto la pared o el suelo como la propia pieza, peinando con llana dentada del tamaño adecuado al formato de la pieza. No es correcta la colocación a pegotes. Tampoco es recomendable la colocación a capa gruesa o recrecidos. La colocación con morteros tradicionales, utilizados para baldosas de pasta blanca o roja, no garantiza una buena adhesión para las baldosas de gres porcelánico. Para garantizar una buena adhesión al soporte en baldosas de gres porcelánico es imprescindible la utilización de materiales de agarre y de rejuntado específicos: **Gres porcelánico: C2 (únicamente), Pasta blanca: C1 (únicamente).**

En lugares donde sea necesario reforzar la estanqueidad, baños, duchas, aseos, spa, etc. usar un mortero de rejunte epoxi especial impermeable para juntas. Para lograr la estanqueidad entre la pared alicatada y la bañera o plato de ducha se recomienda usar un perfil de pvc específico para este uso o una aplicación de epoxi o silicona especial de sellado impermeable específico y elástica.
Se utilizarán las herramientas adecuadas como llana dentada, maza y llana de goma para rejuntado.

Para una correcta instalación y nivelación del producto cerámico debe utilizarse un sistema de nivelación que permita la fijación y alineación de las piezas, los cuales no rectifican la deficiente planimetría del soporte o las tolerancias dimensionales propias de la baldosa cerámica.

Estos sistemas están desarrollados para favorecer un incremento en la planitud final del revestimiento en piezas contiguas. Dado que ejercen una fuerza sobre las baldosas ya instaladas, se deben aplicar dentro del tiempo de abierto (rectificación o retoque) que indica el fabricante del adhesivo. Consultar esto en la ficha técnica del producto. El uso de los sistemas de nivelación no exime del uso de las crucetas para las juntas.

Se recomienda la utilización de discos protectores en bases de revestimiento esmaltadas para no dañar la superficie en el ajuste entre bases o en la retirada del sistema. Para una correcta instalación de los sistemas de nivelación consultar con el fabricante.

Esta documentación es meramente de carácter informativo, no comprometiendo al fabricante cerámico ya que son sistemas anexos y ajenos a la cerámica con el fin de ayudar al instalador en la colocación.

La junta entre piezas se debe establecer con crucetas. No utilizar cuñas de nivelación para establecer el ancho de junta. La instalación sin junta (inferior a 1,5 mm de junta entre piezas) no se recomienda en ningún caso.

Los lados de las piezas deben quedar perfectamente limpios antes de la colocación de la siguiente pieza. Las piezas deben colocarse perfectamente alineadas para mantener la verticalidad y horizontalidad de todas las juntas. **La colocación desplazada o trabada al 50 % no se recomienda en ningún caso.**
Únicamente es posible realizar una instalación con junta trabada a un máx. de 20% en los Porcelánicos y Gres Pasta Roja de formato rectangular.

Las juntas recomendadas por Saloni son;

- *1,5 mm, revestimientos rectificados en interior.*
- *2 mm, pavimentos rectificados en interior.*
- *2,5 mm, materiales no rectificados en interior, tanto pavimento como revestimiento.*
- *En exterior, la junta debe ser superior a 3 mm, recomendada 5 mm.*

La junta debe ser sellada con material de rejuntar tipo "junta fina" exento de áridos. No deberán utilizarse materiales de rejuntado que contengan "negro de humo" (juntas negras). En las paredes con ángulos internos hay que dejar 5 milímetros libres por la posible dilatación de las piezas. Será necesario planificar y ejecutar correctamente juntas perimetrales de 5 mm en estancias mayores a 7 m2, y de dilatación de 5 mm mínimo cada 20 a 40 m2 de superficie en exteriores y el doble en interiores.

1.3. Mantenimiento.

Una vez finalizado el proceso de instalación, debemos retirar el material sobrante, antes de que se endurezca. Proteger adecuadamente las baldosas colocadas como pavimento del tránsito de obra hasta la finalización de la misma. Proceder a una primera limpieza con productos no abrasivos, adecuados al tipo de suciedad a eliminar en cada caso (acido fluorhídrico y derivados). **Para una limpieza diaria de mantenimiento, basta con agua caliente y detergente neutro con alto poder limpiador como FilaCleaner.** Para la limpieza de las piezas debe utilizarse una esponja limpia, no usar estropajos u otros materiales que pueden dañar/rayar la superficie del producto, especialmente en materiales esmaltados, pulidos o metalizados. No utilizar ningún producto abrasivo o excesivamente ácido. ***Para productos antideslizantes, se deberá utilizar el producto de limpieza adecuado y una frecuencia / intensidad de mantenimiento adecuada según la característica antideslizante de la cerámica instalada y la suciedad a eliminar.***

Recomendaciones para casos de suciedad intensa y/o incrustada:	**Producto a utilizar:**
Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos.	**DETERDEK**
Residuos juntas de resina epoxi.	**FILA CR10**
Grasas, bebidas, comidas, goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica.	**FILA PS/87**
Pintadas de grafitis.	**FILA NOPAINT STAR**
Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva.	**FILASOLV**

1.4. Otras consideraciones.

Se recomienda seguir las pautas establecidas en la "Norma UNE 138002:2017 Reglas generales para la ejecución de baldosas cerámicas por adherencia" y a ella se remitirá en caso de reclamaciones en España. La instalación del producto, supone su aceptación, y por tanto no se admitirán reclamaciones de material instalado derivado del incumplimiento de estas premisas. Será responsabilidad del cliente final el mantenimiento a lo largo de la vida útil de los productos, para garantizar que las características técnicas de los mismos se mantienen inalterables a lo largo del tiempo durante el uso de los mismos.

El fabricante, declina cualquier tipo de responsabilidad en lo referido a la praxis constructiva del Sistema Cerámico, si en la instalación del producto cerámico no se han seguido de forma adecuada las indicaciones expresadas dicha norma.

IMPORTANTE: Las baldosas cerámicas al final de su vida útil son un residuo inerte, para su correcta gestión, entregar a un gestor autorizado de residuos, favoreciendo su reciclado.

SALONI

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES / Nº. 03DP

DECLARATION OF PERFORMANCE

1.- Código de identificación única del producto tipo / *Unique identification code of the product-type:*

Baldosa cerámica prensada en seco, con absorción de agua Eb ≤0.5%
(Ceramic tiles, dust pressed with water absorption Eb ≤0.5 %)

2.- Usos previstos / *Entended use/es:*

Para suelos y paredes interiores y exteriores
(For internal and external floorings and walls)

3.- Fabricante / *Manufacturer:*

Cerámica SALONI, SAU
Ctra. Alcora, Km. 17
12130 San Juan de Moró, Spain
www.saloni.com

4.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones (EVCP):
System/s of assessment and verification of constancy of performance (AVCP):

Sistema 4
System 4

5.- Norma armonizada / *Harmonised standard*

EN 14411:2016

6.- Organismo notificado / *Notified body/ies:*

No aplica
Not apply

7.- Prestaciones declaradas / *Declared performances:*

Características esenciales *Essential Characteristics*	Prestaciones Performance
Reacción al fuego *Reaction to fire*	A1 FL/A1
Emision de sustancias peligrosas: *Release of dangerous substance, for:* **Cadmio (Cadmium)** *Plomo (Lead)*	 PND PND
Fuerza de rotura *Breaking strength*	e<7.5 ≥700 N e≥7.5 ≥1300 N
Deslizamiento *Slipperiness*	PND
Propiedades táctiles *Tactility*	PND
Adhesión, para: *Bond strength/adhesión, for:* **Adhesivo cementoso tipo C2 (Cementitious adhesive, type C2)**	>1 N/mm²
Durabilidad para:usos interiores *Durability for: internal use*	Cumple (Pass)
Durabilidad para usos exteriores: resistencia a la helada *Durability for external use: freeze-thaw resistance*	Cumple (Pass)
Resistencia al choque térmico *Thermal shock resistance*	Cumple (Pass)

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba indicado.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of conformity is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Firmado por y en nombre del fabricante por / *Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Ricardo Martínez Rodríguez

En/At San Juan de Moró el/on 22/02/2021

Firma/ Signature