# SALONI.0

24/04/2026

**-LABORATOIRE DE CONTRÔLE-**

Ce document est destiné à un usage commercial et informatif. Victoria Ceramics Spain se réserve le droit de modifier ou de supprimer toute information qu'il contient. En cas de doute, veuillez vérifier les données de cette fiche technique auprès de l'usine.

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

| CODE | ARTICLE | FORMAT | GROUPE |
|---|---|---|---|
| S0001633 | SLI PIETRA2.0 GREY ANTID | 120 X 120 | Bla - Annexe G - DOP V01 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| TYPE DE SUPPORT | GRÈS CÉRAME | TYPE | Émaillé |
| FINITION | RECTIFIÉ IMPORTANT DÉNUANÇAGE (V3) | | |
| RECOMMANDATION D'UTILISATION | Passage intensif: Magasins, Hall, locaux publics et centres commerciaux | | 5 |

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PRODUIT SELON LA NORME DE LA ISO 13006

| DIMENSION | ESSAIE-NORME | NORME ISO 13006 | | SALONI.0 | |
|---|---|---|---|---|---|
| LONGUEUR - CALIBRE CENTRAL | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,00mm | ±0,04% | B: 1200,0±0,50mm |
| LARGEUR - CALIBRE CENTRAL | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,00mm | ±0,04% | B: 1200,0±0,50mm |
| ÉPAISSEUR | ISO 10545-2 | ±5,00% | ±0,50mm | ±5,00% | 8,0 ±0,40mm |
| RECTITUDE DES COTÉS | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±0,80mm | ±0,05% | ≤0,60 mm |
| ORTHOGONALITÉ | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,50mm | ±0,12% | ≤1,50 mm |
| PLANIMÉTRIE LATERALE DE SUPERFICIE / GAUCHISSEMENT | ISO 10545-2 | ±0,4% | ± 1,80mm | +0,10% / -0,06% | +1,20mm / -0,70mm |

| PROPRIÉTÉS PHYSIQUES | ESSAIE-NORME | VALEUR PRESCITE POUR LA NORME | SALONI.0 |
|---|---|---|---|
| RÉSISTANCE AU GLISSEMENT | NF P 05 011 | Déclaration du Fabriquant | PN 24 (A+B+C) |
| | NF P 05 011 | Déclaration du Fabriquant | PC 20 (R11) |
| | EN 16165 Annexe C | Déclaration du Fabriquant | TYPE 3 |
| | ANSI A137: DCOF | Déclaration du Fabriquant | N'APPLIQUE PAS |
| ABSORPTION D'EAU | ISO 10545-3 | ≤0,5% | < 0,25% |
| FORCE DE RUPTURE | ISO 10545-4 | 1300 N | 1300 N |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION | ISO 10545-4 | 35 N/mm² | 35 N/mm² |
| IMPACTO | ISO 10545-5 | Déclaration du Fabriquant | RESISTENCE |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION | ISO 10545-7 | Déclaration du Fabriquant | PEI 4 |
| COEFFICIENT DE DILATATION | ISO 10545-8 | $9 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$ | $6{,}2 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$ |
| RÉSISTANCE THERMIQUE | ISO 10545-9 | Déclaration du Fabriquant | RESISTENCE |
| RÉSISTANCE AU CRAQUELAGE | ISO 10545-11 | Exigée | RESISTENCE |
| RÉSISTANCE AU GEL | ISO 10545-12 | Déclaration du Fabriquant | RESISTENCE |

| PROPRIÉTÉS CHIMIQUES | | ESSAIE-NORME | NORME ISO 13006 | SALONI.0 |
|---|---|---|---|---|
| RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES FAIBLES | ACIDE CITRIQUE | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | LA |
| | ACIDE CHLORYDRIQUE | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | LA |
| | HYDROXIDE DE POTASSIUM | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | LA |
| RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES FORTS | ACIDE LACTIQUE | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | HA |
| | ACIDE CHLORYDRIQUE | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | HA |
| | HYDROXIDE DE POTASSIUM | ISO 10545-13 | Déclaration du Fabriquant | HA |
| RÉSISTANCE AUX PRODUITS D'ENTRETIEN | | ISO 10545-13 | Minimum B | A |
| RÉSISTANCE AUX TACHES | | ISO 10545-14 | Minimum 3 | 5 |

# SALONI.0

24/04/2026

**-LABORATOIRE DE CONTRÔLE-**

Este documento es de uso comercial e informativo. Victoria Ceramics Spain se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier información contenida en el mismo.
En caso de duda, se ruega verificar con fábrica los datos de esta ficha técnica.

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

| CODE | ARTICLE | FORMAT | GROUPE |
|---|---|---|---|
| S0001633 | SLI PIETRA2.0 GREY ANTID | 120 X 120 | Bla - Annexe G - DOP V01 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| TYPE DE SUPPORT | GRÈS CÉRAME | TYPE | Émaillé |
| FINITION | RECTIFIÉ IMPORTANT DÉNUANÇAGE (V3) | | |
| RECOMMANDATION D'UTILISATION | Passage intensif: Magasins, Hall, locaux publics et centres commerciaux | | 5 |
| POSE | Joint minimum: Intérieur de 2 mm / Extérieur de 3 mm. Ne pas décaler. | | |
| ZONE D'APPLICATION | Extérieur couvert et découvert. Intérieurs où en plus de l'eau peut aussi être gras, lubrifiants, ... L'utilisation industrielle. Escaliers. Façades extérieures. Piscines.<br>*(voir les règlements de sécurité en vigueur) | | |
| FACES | 16 | | |



## CONSEILS D'INSTALLATION, D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE

**Pour obtenir un résultat optimal lors de la collocation de ce produit il est indispensable d'accomplir les recommandations suivantes:**

### Avant la pose

· Avant la pose, vérifier que la référence correspond à celle demandée. Le code numérique (chiffre) pour la nuance et alphabétique (lettre) pour le calibre, indiquent les possibles différences de nuance et de calibre entre les différentes productions. Si le contenu de chaque boîte ne correspond pas exactement dans la nuance et le calibre entre elles, le matériel ne doit pas être installé.

· Manipuler les pièces avec précaution afin d'éviter des problèmes de détérioration et de rayure.

· Préparer la surface et les sols avant la pose.

### Pendant la pose

· Pour exécuter la pose, utiliser du ciment colle de qualité et appliquer autant sur le mur que sur le sol, utiliser une taloche crantée de la dimension adéquate au format du carreau. La pose traditionnelle avec ciment, utilisée pour les carrelages en pâte blanche ou rouge, ne garantie pas une bonne adhésion pour ceux en grès cérame émaillé (porcelainé). Afin de garantir une bonne adhésion entre le support et la céramique en grès cérame émaillé, il est indispensable d'utiliser des matériaux de colles et joints appropriés.
· Dans les lieux où il est nécessaire, renforcer l'étanchéité, en utilisant un joint époxy spécial imperméable pour les joints. Afin d'obtenir une étanchéité entre le mur carrelé et la baignoire, il est recommandé d'utilisé un profilé en pvc, spécifique pour ce genre d'usage ou une application époxy ou un silicone spécial imperméabilisant et élastique.
· Il faudra les outils adéquats comme un peigne à dent, un marteau et une taloche en caoutchouc pour jointoyer. Ne pas utiliser de calles pour établir l 'epaisseur des joints. Pour optimiser la pose nous conseillons d' utiliser des systèmes autonivelants, comme par exemple les cloches ou croisillons autonivelants.
· Les bords des pièces doivent restés parfaitement propres avant la pose de la pièces suivantes. Les pièces doivent être placées parfaitement alignées pour maintenir la verticalité et l'horizontalité des joints. Dans les cas de pose avec joint libre, les pièces ne devront pas être séparées entre elles de plus de 20 % de leur longueur totale.
· Les pièces céramiques polies et/ou rectifiées sont légèrement chanfreinées afin d'éviter les épointements et faciliter la pose. Dans ce type de céramique, le joint de pose devra mesurer minimum 1,5 mm d'epaisseur pour carrelage rectifiés et 2 mm pour dalles rectifiés, qui doit être scellé avec du matériel spécifiques , type « joint fin ». Dans le cas ou les pièces céramiques ne seraient pas rectifiées, le joint devra être toujours d'au moins 2,5 mm. Ne pas utiliser des matériaux pour effectuer les joints de couleur noir.
· Sur les murs avec les angles internes il faut laisser 5 mm pour si éventuellement les pièces se dilatent. Il est obligatoire de prévoir et de mettre en oeuvre conformément aux règles de l'art, les joints périmétraux de 5 mm pour les surfaces de plus de 7m2 de même que les joints de dilatation de 5 mm pour les surfaces comprises entre 20 et 40m2 pour l'extérieur et du double pour les surfaces intérieures. La pose sans joints n'est pas recommandée a partir de n'importe quel point de vue technique.

### Après la pose / Entretient

· Une fois terminé le processus nous devons retirer le matériel restant, avant qu'il ne durcisse, et ainsi procéder au nettoyage avec des produits non abrasifs (éviter des acides fluorhydriques ou dérivés).
· Protéger correctement le carrelage une fois posé, afin d'eviter toutes nuisances qui pourraient survenir a l'issue de la pose.

· Lors du nettoyage des céramiques, nous devons utiliser une éponge propre.Ne pas utiliser une éponge ou autres matériaux qui puissent rayer la superficie de ces produits. Ne pas utiliser des produits abrasif ou excessivement acide.

Pour une bonne maintenance de votre carrelage, il est conseillé d'employer un détergent neutre avec un haut pouvoir nettoyant comme FilaCleaner.

| Recommandations en cas de saleté intense et/ou incrustée: | Produits à utiliser: |
|---|---|
| · Ciment, calcaire, rayures métaliques, oxidation. | DETERDEK |
| · Résidus de résine Epoxi dans les joints. | FILA CR10 |
| · Graisses, boissons, nourritures, gomme, encre, marqueur, gouttes de peinture acrylique. | FILA PS/87 |
| · Graffitis, tags. | FILA NOPAINT STAR |
| · Cire de bougie, résines d'arbre, résidus de bande adhésive. | FILASOLV |

## AUTRES CONSIDÉRATIONS

· La pose du produit, suppose son acceptation, et nous n'admettrons aucunes réclamations concernant le matériel installé.
· Será responsabilité du client final, le maintien de la vie utile des produits, pour assurer que ses renseignements techniques restent inalterables au long du temps.
· Les renseignements qui apparaissent sur la page suivante de la fiche technique, sont valident uniquement pour les échantillons de la production antérieure.
· Pour les preuves de productions actuelles, vous devrez vous renseigner directement le fabricant.

VICTORIA CERAMICS SPAIN

SALONI

# DÉCLARATION DES PERFORMANCES

**No. V01**

1. Code d'identification unique du produit type:

   **CARREAUX CÉRAMIQUES PRESSÉS À SEC, AVEC ABSORTION D'EAU E ≤ 0,5%**

2. Usage(s) prévu(s):

   **POUR SOLS ET MURS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS**

3. Nom ou marque déposée et adresse de contact du fabricant:

   **CERÁMICA SALONI, S.A.U. Ctra. Alcora Km 17 12130 San Juan de Moró (Castellón) España**

4. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

   **Système 4**

5. Nom et numéro d'identification du laboratoire notifié: **Non applicable**
6. Performances déclarées:

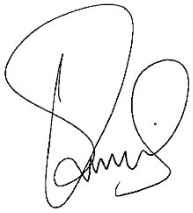
| Caractéristiques essentielles | | Performances | Spécifications techniques harmonisées |
|---|---|---|---|
| Réaction au feu (Décision 96/603/CEE modifiée) | | Classe $A1\text{-}A1_{FL}$ | EN 14411:2016 |
| Force de rupture (ISO 10545-4) | | e < 7,5mm: ≥ 700 N<br>e ≥ 7,5mm: ≥ 1300 N | |
| Glissement | | NPD | |
| Émission de substances dangereuses (cadmium/plomb) | | NPD | |
| Résistance au choc thermique (ISO 10545-9) | | Conforme | |
| Durabilité pour | Usage intérieur | Conforme | |
| | Usage extérieur: résistance au gel (ISO 10545-12) | Conforme | |

*NPD: No Performance Determined / Aucune performance déterminée*

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.
La présente déclaration des performances est émise conformément au Règlement (UE) nº 305/2011 et est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé pour et au nom du fabricant par:

VICTORIA CERAMICS SPAIN



Ricardo Martínez Rodríguez
Directeur du Département Qualité

(FR) Ed.1 Nules, 25 février 2025

*DOP V01 correspond aux précédents 03DP, 110DP et 12DP*