# SALONI.0

24/04/2026

**-LABORATORIO DE CONTROL-**

Este documento es de uso comercial e informativo. Victoria Ceramics Spain se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier información contenida en el mismo. En caso de duda, se ruega verificar con fábrica los datos de esta ficha técnica.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

| CÓDIGO | ARTÍCULO | FORMATO | GRUPO |
|---|---|---|---|
| S0001641 | SLI CEMENTI1.0 BEIGE | 120 X 60 | Bla - Anexo G - DOP V01 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE PASTA | PORCELANICO | CLASE | Esmaltado |
| ACABADO | RECTIFICADO DESTONIFICACIÓN SUSTANCIAL (V3) | | |
| RECOMENDACIONES DE USO | Tránsito intenso. Comercios, halls, locales públicos y centros comerciales | | 5 |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO SEGÚN LA NORMA ISO 13006 Y UNE-EN 14411

| DIMENSIÓN | ENSAYO-NORMA | NORMA ISO 13006 | | SALONI.0 | |
|---|---|---|---|---|---|
| LARGO - CALIBRE CENTRAL | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,00mm | ±0,04% | B: 1200,0±0,50mm |
| CORTO - CALIBRE CENTRAL | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,00mm | ±0,08% | B: 600,0±0,50mm |
| ESPESOR | ISO 10545-2 | ±5,00% | ±0,50mm | ±5,00% | 8,0 ±0,40mm |
| RECTITUD DE LOS LADOS | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±0,80mm | ±0,05% | ≤0,60 mm |
| ORTOGONALIDAD | ISO 10545-2 | ±0,3% | ±1,50mm | ±0,09% | ≤1,10 mm |
| PLANITUD LATERAL DE SUPERFICIE / ALABEO | ISO 10545-2 | ±0,4% | ± 1,80mm | +0,08% / -0,05% | +0,90mm / -0,60mm |

| PROPIEDADES FÍSICAS | ENSAYO-NORMA | VALOR PRESCRITO POR LA NORMA | SALONI.0 |
|---|---|---|---|
| RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO | EN 16165 Anexo A | Declaración del Fabricante | A |
| | EN 16165 Anexo B | Declaración del Fabricante | R9 |
| | EN 16165 Anexo C | Declaración del Fabricante | CLASE 1 |
| | ANSI A137: DCOF | Declaración del Fabricante | NO APLICA |
| ABSORCIÓN DE AGUA | ISO 10545-3 | ≤0,5% | < 0,25% |
| FUERZA DE ROTURA | ISO 10545-4 | 1300 N | 1300 N |
| RESISTENCIA A LA FLEXIÓN | ISO 10545-4 | 35 N/mm² | 35 N/mm² |
| IMPACTO | ISO 10545-5 | Declaración del Fabricante | RESISTE |
| RESISTENCIA A LA ABRASIÓN | ISO 10545-7 | Declaración del Fabricante | PEI 5 |
| COEFICIENTE DE DILATACIÓN | ISO 10545-8 | $9 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$ | $6{,}2 \cdot 10^{-6}\ K^{-1}$ |
| RESISTENCIA TÉRMICA | ISO 10545-9 | Declaración del Fabricante | RESISTE |
| RESISTENCIA AL CUARTEO | ISO 10545-11 | Exigida | RESISTE |
| RESISTENCIA A LA HELADA | ISO 10545-12 | Declaración del Fabricante | RESISTE |

| PROPIEDADES QUÍMICAS | | ENSAYO-NORMA | NORMA ISO 13006 | SALONI.0 |
|---|---|---|---|---|
| RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE DÉBILES | ÁCIDO CÍTRICO | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | LA |
| | ÁCIDO CLORHÍDRICO | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | LA |
| | HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE) | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | LA |
| RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE FUERTES | ÁCIDO LÁCTICO | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | HA |
| | ÁCIDO CLORHÍDRICO | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | HA |
| | HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE) | ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | HA |
| RESISTENCIA AGENTES DE LIMPIEZA | | ISO 10545-13 | Mínimo B | A |
| RESISTENCIA A LAS MANCHAS | | ISO 10545-14 | Mínimo 3 | 5 |

# SALONI.0

24/04/2026

**-LABORATORIO DE CONTROL-**

Este documento es de uso comercial e informativo. Victoria Ceramics Spain se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier información contenida en el mismo.
En caso de duda, se ruega verificar con fábrica los datos de esta ficha técnica.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

| CÓDIGO | ARTÍCULO | FORMATO | GRUPO |
|---|---|---|---|
| S0001641 | SLI CEMENTI1.0 BEIGE | 120 X 60 | Bla - Anexo G - DOP V01 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE PASTA | PORCELANICO | CLASE | Esmaltado |
| ACABADO | RECTIFICADO DESTONIFICACIÓN SUSTANCIAL (V3) | | |
| RECOMENDACIONES DE USO | Tránsito intenso. Comercios, halls, locales públicos y centros comerciales | | 5 |
| COLOCACIÓN | Junta mínima: interiores de 2mm / exteriores de 3mm. No trabar más de un 20%. | | |
| ZONAS DE APLICACIÓN | Interior seco con pendientes menores al 6%. / Fachadas exteriores.<br>*(ver normativa de seguridad aplicable) | | |
| CARAS | 12 | | |



## CONSEJOS DE COLOCACIÓN DEL PRODUCTO, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.

**Para conseguir un resultado óptimo en la colocación de este producto es imprescindible el cumplimiento de las siguientes recomendaciones :**

### Antes de la colocación

· Antes de la colocación, verificar que el producto cerámico se ajusta a lo solicitado. El código numérico en el caso del tono y alfabético en el caso del calibre, indican posibles diferencias de tonalidades y de nominales entre diversas producciones, si el contenido de cada caja no se corresponde en idéntico tono y calibre, estas, no deben instalarse mezcladas.

· Manipular las piezas con cuidado para evitar problemas de despuntado y rayado.

· Maestrear las paredes y los suelos antes de la colocación.

### Durante la colocación

· Para la fijación de las piezas, usar un cemento cola de calidad y peinar tanto la pared o el suelo como la propia pieza, peinando con llana dentada del tamaño adecuado al formato de la pieza. La colocación con morteros tradicionales, utilizados para baldosas de pasta blanca o roja, no garantiza una buena adhesión para las baldosas de gres porcelánico. Para garantizar una buena adhesión al soporte en baldosas de gres porcelánico, es imprescindible la utilización de materiales de agarre y de rejuntado específicos.
· En lugares donde sea necesario reforzar la estanqueidad, usar un mortero de rejunte epoxi especial impermeable para juntas. Para lograr la estanqueidad entre la pared alicatada y la bañera/plato de ducha, se recomienda usar un perfil de pvc específico para este uso o una aplicación de epoxi o silicona especial de sellado impermeable específico y elástica.
· Se utilizarán las herramientas adecuadas como llana dentada, maza y llana de goma para rejuntado. No utilizar cuñas para establecer el ancho de junta. Para una óptima colocación se recomienda utilizar mecanismos de nivelación, como las campanas de colocación.
· Los lados de las piezas deben quedar perfectamente limpios antes de la colocación de la siguiente pieza. Las piezas deben de colocarse perfectamente alineadas para mantener la verticalidad y horizontalidad de todas las juntas. En los casos en los que se quiera colocar el material desplazado, las mismas, no deberán estar separadas entre sí más de un 20% de la superficie total de la pieza.
· En materiales pulidos y/o rectificados, las piezas están ligeramente biseladas, para evitar despuntados y facilitar su colocación. En este tipo de materiales, al unir las piezas, debe quedar una junta de al menos 1,5 mm de grosor para revestimientos rectificados y 2 mm para pavimentos rectificados, que debe ser sellada con material de rejuntar tipo "junta fina" exento de áridos. En el caso de materiales no rectificados, la junta deberá ser siempre de al menos 2,5 mm de grosor. No deberán utilizarse materiales de rejuntado que contengan "negro de humo" (juntas negras).
· En las paredes con ángulos internos hay que dejar 5 milímetros libres por la posible dilatación de las piezas. Será necesario planificar y ejecutar correctamente juntas perimetrales de 5 mm en estancias mayores a 7 m2, y de dilatación de 5 mm cada 20 a 40 m2 de superficie en exteriores y el doble en interiores. La colocación sin juntas no es recomendable tecnicamente.

### Después la colocación / Mantenimiento

· Una vez finalizado el proceso debemos retirar el material sobrante, antes de que se endurezca, y asi proceder a una primera limpieza con productos no abrasivos, (acido fluorhídrico y derivados) basta con agua caliente y un detergente neutro.
· Proteger adecuadamente las baldosas colocadas del tránsito de obra hasta la finalización de la misma.

· Para la limpieza de las piezas debe utilizarse una esponja limpia. No usar estropajos u otros materiales que pueden rayar la superficie de este producto. No utilizar ningún producto abrasivo o excesivamente ácido.

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro de alto poder limpiador como FilaCleaner.

| Recomendaciones para casos de suciedad intensa y/o incrustada: | Producto a utilizar: |
|---|---|
| · Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos. | DETERDEK |
| · Residuos juntas de resina epoxi. | FILA CR10 |
| · Grasas, bebidas, comidas, goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica. | FILA PS/87 |
| · Pintadas de grafitis. | FILA NOPAINT STAR |
| · Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva. | FILASOLV |

### OTRAS CONSIDERACIONES

· El fabricante recomienda seguir las pautas establecidas en la "Norma UNE 138002:2017 Reglas generales para la ejecución de baldosas cerámicas por adherencia" y a ella se remitirá en caso de reclamaciones en España.
· La instalación del producto, supone su aceptación, y por tanto no se admitirán reclamaciones de material instalado derivado del incumplimiento de estas premisas.
· Será responsabilidad del cliente final, el mantenimiento a lo largo de la vida útil de los productos, para garantizar que las características técnicas de los mismos, se mantienen inalterables a lo largo del tiempo durante el uso de los mismos.
· Los datos que aparecen en la siguiente hoja técnica son válidos únicamente para las muestras de la producción anteriormente reseñada.
· Para pruebas de producciones actuales deberán contactar directamente con el fabricante.

VICTORIA CERAMICS SPAIN

SALONI

# DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**No. V01**

1. Código de identificación única del producto tipo:

   **BALDOSAS CERÁMICAS PRENSADAS EN SECO, CON ABSORCIÓN DE AGUA E ≤ 0,5%**

2. Uso o usos previstos:

   **PARA SUELOS Y PAREDES INTERIORES Y EXTERIORES**

3. Nombre o marca registrada del fabricante y dirección del fabricante:

   **CERÁMICA SALONI, S.A.U. Ctra. Alcora Km 17 12130 San Juan de Moró (Castellón) España**

4. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

   **Sistema 4**

5. Nombre y número del laboratorio notificado: **No procede**
6. Prestaciones declaradas:

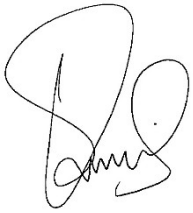
| Características esenciales | | Prestaciones | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---|---|
| Reacción al fuego (Decisión 96/603/EEC modificada) | | Clase A1-$A1_{FL}$ | EN 14411:2016 |
| Fuerza de rotura (ISO 10545-4) | | e < 7,5mm: ≥ 700 N<br>e ≥ 7,5mm: ≥ 1300 N | |
| Deslizamiento | | NPD | |
| Emisión de sustancias peligrosas (Emisión de cadmio/plomo) | | NPD | |
| Resistencia al choque térmico (ISO 10545-9) | | Cumple | |
| Durabilidad para | Usos interiores | Cumple | |
| | Usos exteriores: resistencia a la helada (ISO 10545-12) | Cumple | |

*NPD: No Performance Determined / Prestación No Determinada*

Las prestaciones del producto arriba identificado son conformes con las prestaciones declaradas.
La presente declaración de prestaciones se emite, de acuerdo con el Reglamento de la UE Nº 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

VICTORIA CERAMICS SPAIN



Ricardo Martínez Rodríguez
Director Departamento Calidad

(ES) Ed.1 Nules, 25 de febrero de 2025

*DOP V01 se corresponde con anteriores 03DP, 110DP y 12DP*